

Flachtopfmagnete

mit Bohrung

AUSFÜHRUNG

Gehäuse

Stahl

Magnetwerkstoff

AlNiCo **AN**

Aluminium, Nickel, Cobalt

Oberfläche

verzinkt **ZB**

temperaturbeständig bis zu 200 °C

rot, lackiert **RT**

temperaturbeständig bis zu 180 °C

INFORMATION

Flachtopfmagnete GN 58 bilden in Kombination mit dem Stahlgehäuse und der Isolation aus Messing / Aluminium ein System, welches den Magnet schirmt, verstärkt und den magnetischen Fluss optimal auf die Haftfläche umleitet

Um die magnetischen Eigenschaften nicht negativ zu beeinflussen, sollten die Befestigungsschrauben aus einem unmagnetischen Werkstoff wie z. B. Edelstahl, Messing oder Kunststoff bestehen.

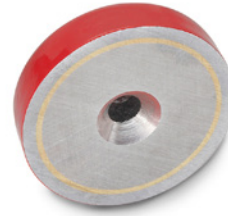
Zur leichteren Handhabung und um eine Entmagnetisierung zu vermeiden, schützt ein verzinktes Eisenblech die Haftflächen der Magnete während der Lagerung und dem Transport.

- Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten (siehe Seite 2022)

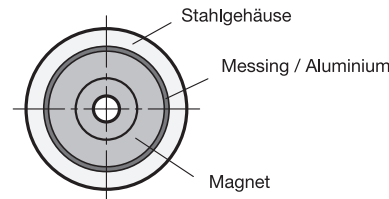
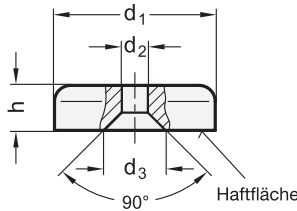
ZUBEHÖR

- Haftscheiben GN 70 (siehe Seite 2052)

- Haltescheiben GN 70.1 (siehe Seite 2052)



Ansicht auf Haftfläche



GN 58-ZB

Artikelnummer	d1 Nennmaß	d1 Istmaß	d2	d3	h	Nennhaftkräfte in N	
GN 58-AN-19-ZB	19	19.1 ±0.5	3.7	8.7	7.5 ±0.3	30	17
GN 58-AN-29-ZB	29	28.6 ±1	4.8	10.5	8.5 ±0.5	40	43
GN 58-AN-38-ZB	38	38.1 ±1	4.8	10.5	10.5 ±0.3	80	83

GN 58-RT

Artikelnummer	d1 Nennmaß	d1 Istmaß	d2	d3	h	Nennhaftkräfte in N	
GN 58-AN-19-RT	19	19.1 ±0.5	3.7	8.7	7.5 ±0.3	30	17
GN 58-AN-29-RT	29	28.6 ±1	4.8	10.5	8.5 ±0.5	40	43
GN 58-AN-38-RT	38	38.1 ±1	4.8	10.5	10.5 ±0.3	80	83